

Schalten
Steuern
Automatisieren

GO!

**Bürk
Electric**



Baugruppen
Beispiele von Varianten

Gute vorbereitete Funktionseinheiten sparen Zeit und Geld!

Viele Anlagen und Maschinenbauer lassen vorgefertigte Baugruppen bei der Bürki Electric AG produzieren, um die Einbauzeit und die Kosten für den Einbau am vorgesehenen Einbauort zu optimieren.

In dieser Referenz-Dokumentation geht es nicht um einen einzelnen Kunden oder um ein einzelnes Objekt, sondern um Beispiele von Baugruppen aus der Praxis.

Typische Merkmale einer Baugruppe

- Besteht aus mehreren Einzelteilen
- Ist vormontiert oder gedanklich zusammengefasst
- Hat eine klare Funktion
- Kann separat geprüft, gelagert oder ausgetauscht werden

Ausgangslage

Die Ausgangslagen könnten unterschiedlicher nicht sein:

- Steckerfertig / Plug&Play
- Software bereits auf System geladen
- Individuelle Bezeichnungsschilder beigelegt
- Vorkonfektionierte Zusatzkabel
- Speziell gefertigte und verarbeitete Gehäuse
- Baugruppen-Bescheinigung / Konformitätserklärung
- Einfacher Austausch für Wartung oder bei Defekt
- Verschiedene Kombinationen sind möglich



10'000

Varianten

20

Verschiedene Kunden

10 - 1'000

Stück pro Jahr

Lösungen

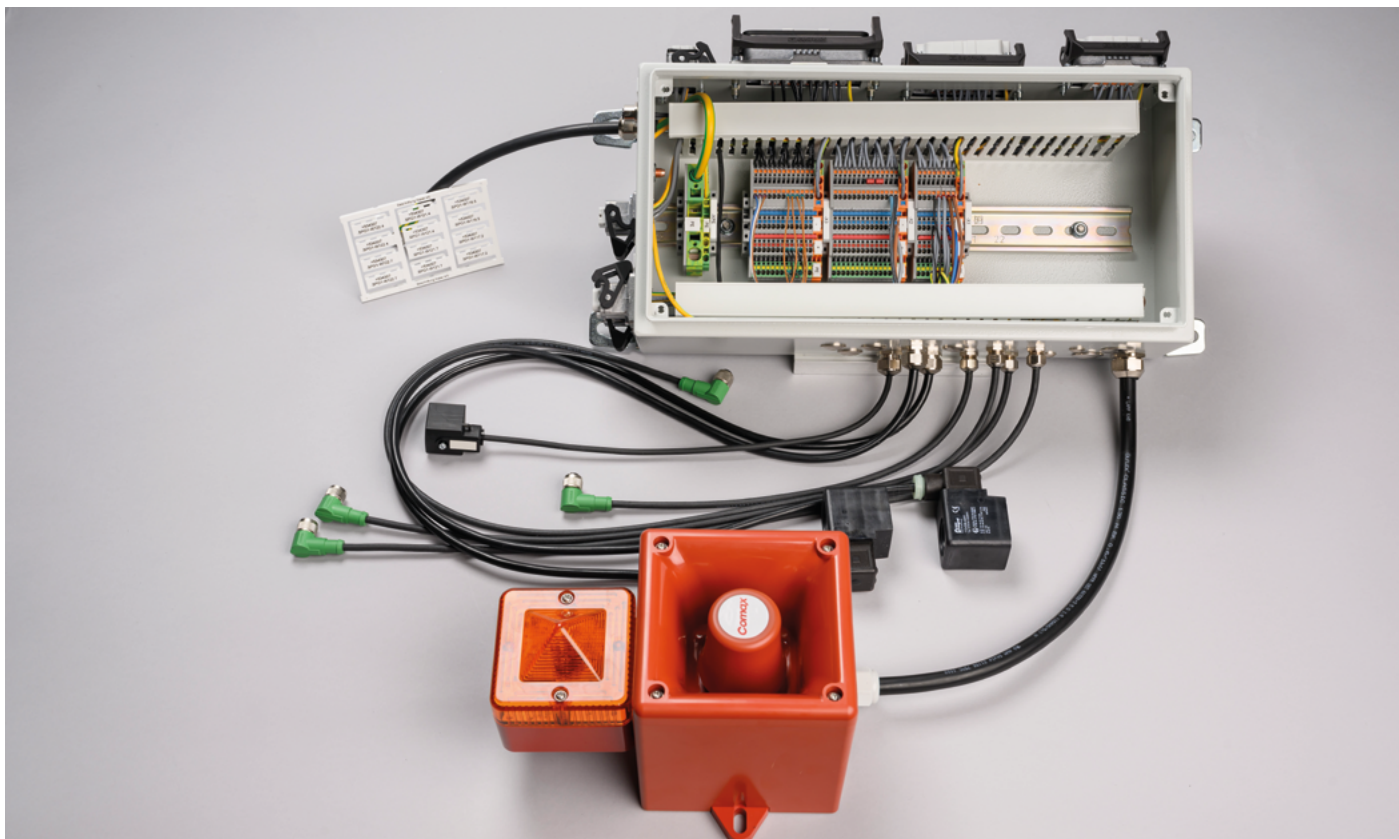
In den folgenden Fotos wird mit einer kurzen Beschreibung die Besonderheit der jeweiligen Baugruppe erklärt.



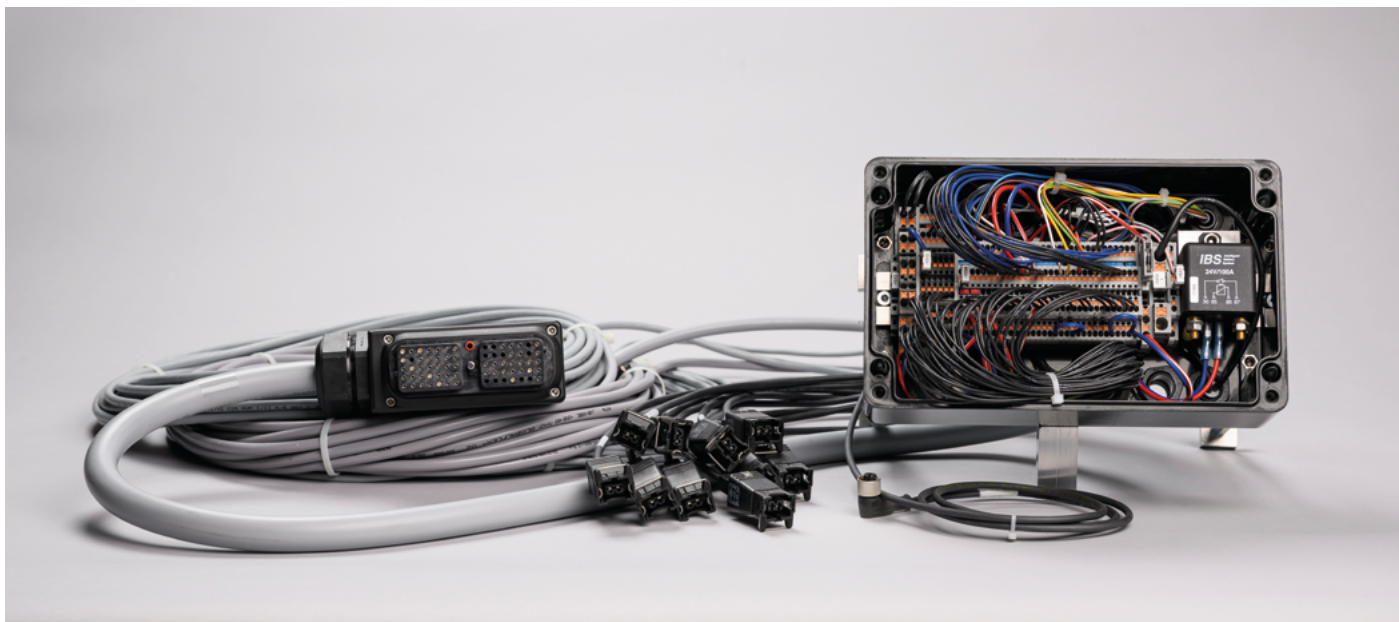
Das Mittelspannungs-Schutzgerät wird mit Anschluss-Litzen für den möglichst reibungslosen Einbau vor Ort in der Trafostation vorbereitet. Jede Ader ist in der richtigen Länge anschlussfertig vorbereitet und mit der Anschlussklemme beschriftet.

Highlights

- ✓ **Einfache Montage und Demontage**
- ✓ **Austauschbarkeit einzelner Teile**
- ✓ **Optimierte Kosten**
- ✓ **Standardisierung statt Speziallösungen**
- ✓ **Prüfbarkeit und Testbarkeit**
- ✓ **Reproduzierbarkeit in der Fertigung**

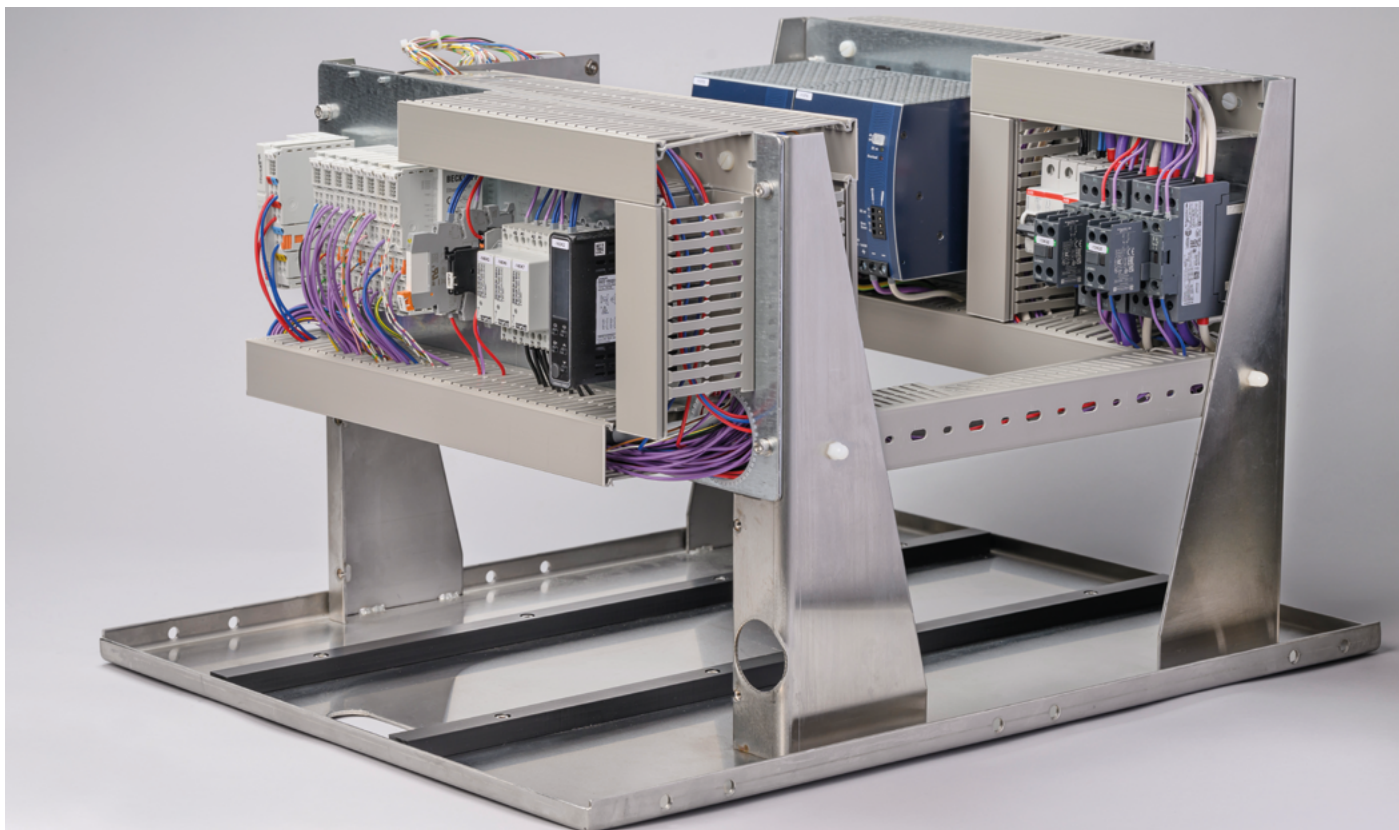


Der Anschlusskasten ist für die «Plug&Play» Installation vor Ort vorbereitet. Oben werden die Stammkabel zum eigentlichen Steuerschrank gesteckt, vor Ort werden über die vorbereiteten Kabel alle Sensoren und Ventile nur noch angesteckt und das Signalhorn mit Blitzleuchte an den vorbereiteten Platz montiert. Die benötigten Kabel-Bezeichnungsschilder werden im Set mitgeliefert.



Diese Schnittstellen-Box kommt auf einem LKW zum Einsatz. Alle Komponenten sind unempfindlich gegen Erschütterungen und die Box ist gegen alle Witterungsverhältnisse resistent.

Die Kabel sind in der richtigen Länge vorbereitet, alle Kabel werden an den jeweiligen Anschlüssen nur noch eingesteckt.



Diese Funktionseinheit ist für den Einbau in einem Maschinen-Sockel optimiert. Alle Konstruktionsteile sind aus Chromstahl gefertigt und damit gegen viele Umwelteinflüsse resistent. Die Baugruppe kann zu Wartungszwecken wie eine Schublade aus dem Maschinensockel herausgezogen werden.



Der Moduleinschub mit einem motorgetriebenen Erdungs-Schalter schaltet 1'500A bei 1'000VDC mit Kurzschlussströmen bis über 30kA.

Der Hauptstromanschluss wird einpolig über Steckkontakte geführt. Die Ansteuerung erfolgt über einen schwimmend gelagerten 12P-Steckkontaktblock.





Der Moduleinschub mit einem Lastschütz schaltet 500A bei 1000VDC. Der Pluspol ist über Steckkontakte geführt.

Die Ansteuerung erfolgt über einen schwimmend gelagerten 12P-Steckkontaktblock.

Diese Baugruppen wurden für die Versorgung von Bahnstromanlagen konzipiert und erlauben einen raschen Austausch bei der Wartung oder bei einem Defekt an den Schaltelementen.

Kunde

Diverse Kunden aus verschiedenen Branchen

Objekt

Von winzig klein bis beachtlich gross

Anlage

Steuerungsteile sowie Schaltanlagen-Einheiten

Lieferumfang

Unzählige Varianten

Referenzpersonen

Fragen Sie uns nach den Kunden zu den jeweiligen Beispiel-Bildern

Links

www.buerki-electric.ch/Referenzen

Baugruppe

Eine Baugruppe ist eine funktionale Einheit aus zwei oder mehr zusammengeführten Einzelteilen oder Unterbaugruppen, die meist lösbar verbunden sind. In der Technik (Maschinenbau) sind sie für die Montage und Funktion von Produkten entscheidend.

